

**MEGA**

**AIR**

# Booster compressors Booster Kompressoren



Reciprocating booster air compressors  
Booster Kompressoren

**42**

# MEGA AIR | BOOSTER MA 7,5 - 30

Reciprocating booster air compressors  
Booster Kompressoren



**MAQ OIL**  
MEGA AIR QUALITY OIL

**MAIN MOTOR AND DRIVE SYSTEM**

- High efficiency 400V/3 phase/50Hz IE3 IP55 electric motor
- Special loadless start system and automatic discharge system for loadless start

**COMPRESSOR BLOCK**

- Cast iron cylinder with cooling fins and special aluminium alloy cylinder heads
- Specially designed high-speed stainless steel concentric valves.
- Cast iron crankcases with high strength
- Dynamically-balanced cast steel crankshaft and counterweight
- Special alloy aluminium pistons and steel cast connecting rods
- Stainless steel suction-discharge valves, specially designed for high pressure strength

**CONTROLLER**

- Internal phase protection relay function
- Function for monitoring the mains voltage and frequency and keeping these at specified limits
- Multiple compressor control with up to 8 compressors without requiring an external main controller
- ModBus communication feature
- Alarm History Record for the last 9 alarms

**MAIN MOTOR AND DRIVE SYSTEM**

- Belt-pulley drive system
- Specially designed fan type cast iron pulley
- Easy belt tensioning system

**SAFETY SYSTEMS**

- Intake air control system
- High pressure switch
- Manual drain valve
- Integrated check valve on the air discharge line
- Belt pulley housing grill
- Outlet pressure manometer
- High pressure relief valve
- Oil pressure control
- Integrated particulate filter at the inlet
- By-pass line for protection against high oil pressure

**OTHER FEATURES**

- Automatic discharging system for no-load start
- Durable sliding bearings
- Bar-Plate type after cooler
- Integrated oil and air cooler with inlet collector
- Air intake filter and muffler for no-load operation
- Oil gear pump
- Dedicated discharging system for preventing oil discharge from the blowdown valve

**OPTIONS**

- High pressure air dryer
- High pressure air tank made of CE certified P265GH
- pressurized container steel (EN 286-1)
- Air filtering system with oil trap
- Food grade oil option
- Main motor with IE4 efficiency class

**HAUPTMOTOR UND ANTRIEBSSYSTEM**

- Elektromotor mit hoher Effizienz, 400 V / 3 Phasen / 50 Hz, IE3, IP55
- Spezielles lastloses Startsystem und automatisch Entladesystem für lastlosen Start

**KOMPRESSOR BLOCK**

- Gusszylinder mit Kühlrippen und spezielle Zylinderköpfe aus einer Aluminiumlegierung
- Speziell entwickelter Hochgeschwindigkeits-Edelstahl konzentrisch Ventile
- Gusskurbelgehäuse mit hoher Festigkeit
- Dynamisch gewuchtete Stahlgusskurbelwelle und Gegengewicht
- Kolben aus Aluminiumlegierung und Stahlguss Stäbe verbinden
- Saug-Druckventile aus Edelstahl, speziell konstruiert für hohe Druckfestigkeit

**REGLER**

- Interne Phasenschutzrelaisfunktion
- Funktion zur Überwachung der Netzspannung und Frequenz und hält diese an bestimmten Grenzen
- Mehrfachkompressorsteuerung bis zu 8 Kompressoren ohne dass eine externe Hauptsteuerung erforderlich ist
- ModBus Kommunikationsfunktion
- Alarmverlaufsaufzeichnung für die letzten 9 Alarme

**HAUPTMOTOR UND ANTRIEBSSYSTEM**

- Riemenscheibenantriebssystem
- Speziell konstruierte, gusseiserne Riemscheibe
- Einfaches Riemenspannsystem

**SICHERHEITSSYSTEME**

- Ansaugluftsteuerungssystem
- Hochdruckschalter
- Manuelles Ablassventil
- Integriertes Rückschlagventil an der Luftableitung
- Riemscheibengehäusegrill
- Ausgangsdruck Manometer
- Hochdruckentlastungsventil
- Öldrucksteuerung
- Integrierter Partikelfilter am Einlass
- Bypassleitung zum Schutz vor hohem Öldruck

**ANDERE EIGENSCHAFTEN**

- Automatisches Entladesystem für den Start ohne Last
- Dauerhafte Gleitlager
- Bar-Plate-Typ nach Kühler
- Integrierter Öl- und Luftkühler mit Einlasskollektor
- Luftansaugfilter und Schalldämpfer für den Leerlauf
- Ölzahnradpumpe
- Spezielles Ablasssystem zum Verhindern des Ölabflusses vom Ablassventil

**OPTIONEN**

- Hochdrucklufttrockner
- Hochdruckluftbehälter aus CE-zertifiziertem P265GH
- Behälter mit Druckbehälter aus Stahl (EN 286-1)
- Luftfiltersystem mit Ölabscheider
- Option für Speiseöl
- Hauptmotor mit IE4-Effizienzklasse

Model Modell	Maximum Pressure* Maximaler Druck*		Capacity (intake) / Kapazität (Aufnahme)						Motor Power Motorleistung kW/HP	Connection Size Anschlussgröße	Dimensions (L x W x H) Abmessungen (W x D x H) mm	Weight Gewicht kg	MEGA AIR	Gross price Bruttopreis EUR
	bar	psi	7 bar (inlet / Einlass) l/min cfm	10 bar (inlet / Einlass) l/min cfm	13 bar (inlet / Einlass) l/min cfm	10 bar (inlet / Einlass) l/min cfm	13 bar (inlet / Einlass) l/min cfm							
<b>BOOSTER MA 7.5 kW</b>	40	580	2.099	74	2.886	102	3.673	130	7.5/10	G 1	1.430 x 1.010 x 1.025	350	2057095	<b>11.990.00</b>
<b>BOOSTER MA 11 kW</b>	40	580	2.452	87	3.371	120	4.290	152	11/15	G 1	1.430 x 1.010 x 1.025	400	2057096	<b>12.350.00</b>
<b>BOOSTER MA 15 kW</b>	40	580	3.750	132	5.150	182	6.550	232	15/20	G 1	1.430 x 1.010 x 1.025	410	2057097	<b>12.890.00</b>
<b>BOOSTER MA 18.5 kW</b>	40	580	4.896	173	6.732	238	8.568	303	18.5/25	G 1 1/4	1.500 x 1.025 x 957	440	2057098	<b>15.990.00</b>
<b>BOOSTER MA 22 kW</b>	40	580	5.564	197	7.650	270	9.736	344	22/30	G 1 1/4	1.500 x 1.025 x 957	480	2057099	<b>16.890.00</b>
<b>BOOSTER MA 30 kW</b>	40	580	6.676	236	9.180	324	11.684	413	30/40	G 1 1/4	1.500 x 1.025 x 957	550	2057100	<b>18.290.00</b>

\* For 7 bar inlet pressure, max. discharge pressure is 35 bar.

\* Bei 7 bar Eingangsdruck max. Förderdruck beträgt 35 bar.