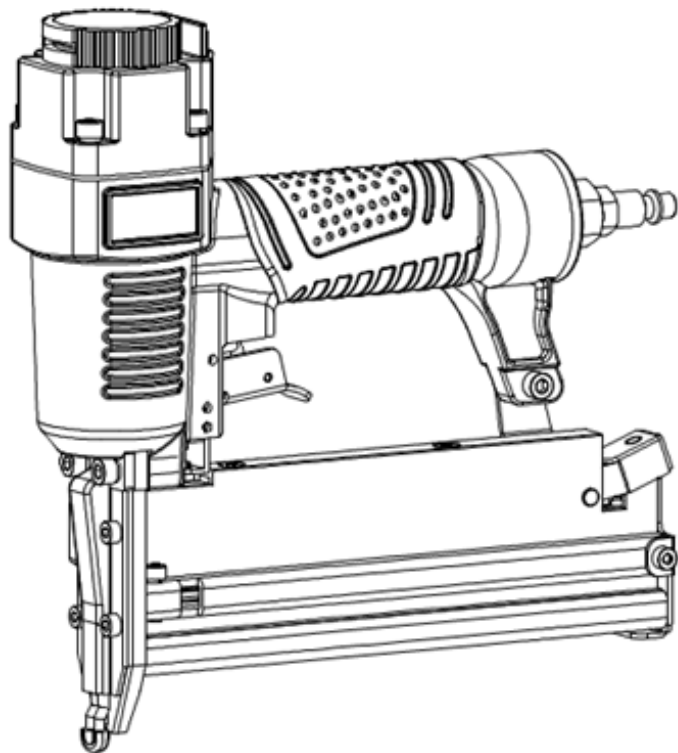


AERO



ПНЕВОСТЕПЛЕР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ, ШПИЛЕК, СКОБ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

Благодарим Вас за приобретение универсального пневматического степлера "АЭРО". Вся продукция спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий. Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

- Пожалуйста, внимательно изучите настоящую инструкцию по эксплуатации и технике безопасности перед тем, как начинать работу со степлером.
- Сохраните эту инструкцию для дальнейших справок. При передаче инструмента третьим лицам прикладывайте к нему данную инструкцию.
- При работе со степлером всегда руководствуйтесь указаниями по безопасности, содержащимися в данной инструкции по эксплуатации.
- Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию пневматического степлера.
- В случае несоблюдения правил эксплуатации инструмента или внесения каких-либо изменений в его конструкцию, инструмент не подлежит гарантийному ремонту.

Обращайте особое внимание на те положения инструкции, которые отмечены знаком «**ВНИМАНИЕ!**».

Несоблюдение данной инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

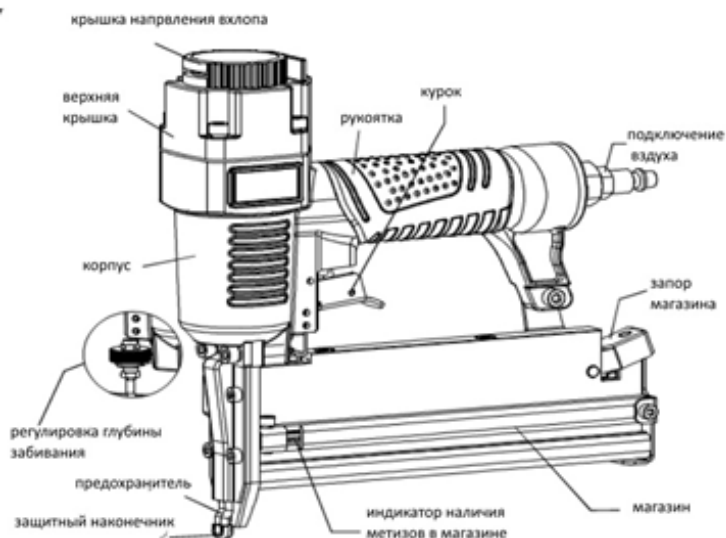
СОДЕРЖАНИЕ

Введение	2
Назначение устройства	5
Описание устройства.....	5
Требования безопасности во время работы	5
Подготовительные работы	7
Загрузка крепежа в магазин	8
Регулировка глубины забивания	10
Техническое обслуживание и хранение	10
Возможные проблемы и пути решения	11
Комплектация	11
Гарантийные обязательства	12

НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Пневматический степлер применяется для крепления металлическими скобами гвоздями или шпильками деревянных реек, фольги, ткани любого типа, бумаги, картона, проволочной сетки и проч. к деревянным, фанерным и другим конструкциям.

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

ВНИМАНИЕ!

Пневмоинструментом разрешается производить только ту работу, для которой он предназначен.

- Перед присоединением гибкого трубопровода к инструменту спустить конденсат из воздушной магистрали;
- Незначительным давлением продуть гибкий трубопровод сжатым воздухом;
- При работе пневмоинструментом персонал обязан: подключать гибкие трубопроводы пневмоинструмента к трубопроводам сжатого воздуха только через вентили, установленные на воздухораспределительных коробках или отводах от магистрали;
- Подавать воздух только после установки инструмента в рабочее положение;
- Следить, чтобы не было утечки воздуха в местах присоединения гибкого трубопровода;
- Применять вставной инструмент с хвостовиком, соответствующим размерам втулки ствола;

- При работе пневмостеплером, пневмозубилом, шлифовальной машинкой и другими подобными инструментами пользоваться защитными очками или щитком для защиты глаз и лица;
- При работе с тяжелым пневмоинструментом подвешивать его на специальные подвески;
- Обрабатываемые изделия устанавливать устойчиво, согласно технологической карте;
- Следить, чтобы пневмошланги не пересекались с транспортными коммуникациями: рельсами железнодорожных путей и автодорогами, кабелями и гибкими трубопроводами сварочной аппаратуры, тросами, а также не соприкасались с горячими и масляными поверхностями;
- Устанавливать и снимать вставной инструмент, а также его регулировать только после полной остановки инструмента и отключения от магистрали;
- Принять меры к предупреждению попадания подводящего гибкого трубопровода под режущую часть инструмента;
- При прекращении подачи воздуха или временном перерыве в работе перекрыть вентиль воздушной магистрали и вынуть вставной инструмент;
- При длительных перерывах пневмоинструмент уложить в специально предназначенное место
- В случае срыва гибкого трубопровода немедленно выключить подачу сжатого воздуха.

ПРИ РАБОТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Обрабатывать деталь, находящуюся на весу или свисающую с упора;
- Использовать массу тела для создания дополнительного давления на инструмент;
- Работать у не ограждённых или незакрытых люков и проемов, а также с переносных лестниц, стремянок и незакрепленных подставок;
- Самостоятельно устранять неисправности пневматического инструмента;
- Переносить его, держа за шланг;
- Оставлять без присмотра, подвергать его ударам;
- Применять подкладки при наличии люфта во втулке;
- Прекращать подачу сжатого воздуха перекручиванием и перегибанием шланга;
- Снимать с машины средства виброзащиты, управления, глушитель шума;
- Пользоваться погнутыми оправками, шпindleями и шпильками, а также забытыми скобами;
- Использовать вместо сжатого воздуха легковоспламеняемые газы;
- Превышать рекомендованное давление;
- Направлять степлер на себя, других лиц и животных;
- Переносить степлер с пальцем на кнопке пуска, так как механизм забивания может сработать и нанести травму;
- Работать пневмостеплером, если Вы утомлены или находитесь под воздействием алкоголя или сильнодействующих лекарственных средств;
- Забивать крепежные элементы в тонкие доски (толщина менее высоты скоб или гвоздей) или края и углы рабочей поверхности.

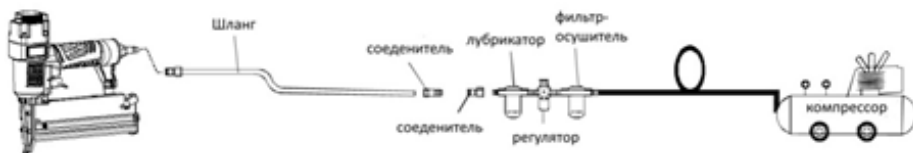
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

- После того, как Вы распакуете инструмент, визуально убедитесь в отсутствии механических повреждений.
- Перед соединением шланга для подачи воздуха с пневмостеплером, его необходимо предварительно продуть мощным напором воздуха. Это исключит попадание в инструмент влаги и пыли.
- Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер.
- Внутренний диаметр шланга должен быть не менее 9,5 мм и соединение должно иметь аналогичную размерность.
- При увеличении длины магистрали свыше 8 м, диаметр шланга должен быть увеличен до 12 мм (либо давление на выходе из компрессора необходимо повышать свыше 6,2 бар).
- Храните шланг вдали от острых предметов, легковоспламеняющихся, горячих веществ. Перед работой с инструментами всегда проверяйте шланг на наличие повреждений.
- Данный инструмент предназначен для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси (компрессорное масло), приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, рекомендуется использовать в воздушной линии фильтры (масло/лагоотделители), которые устанавливаются как можно ближе к степлеру.
- Обязательно смазывайте инструмент каждый день или каждые 2 часа непрерывной работы.
- Для обогащения воздуха маслом самый лучший способ это установка в пневмолинию смазывающего устройства - лубрикатора, который устанавливают после фильтра, и он будет производить смазку автоматически. Его следует регулярно проверять и заполнять маслом, предназначенным для пневмоинструментов.
- Убедитесь, что магазин степлера пуст. Не подключая пневматический шланг, проверьте плавность хода толкателя крепежа и крышки магазина.
- Проверьте плавность хода механизма прижатия.

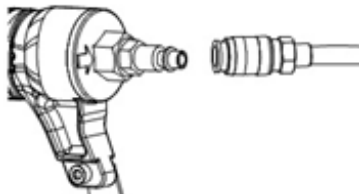


ВНИМАНИЕ!

Не работайте инструментом, если курок или механизм толкателя заедают.

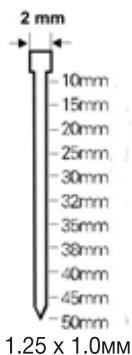


- Подсоедините один конец воздушного шланга к компрессору, а второй - к входному штуцеру пневматического степлера.
- Включите компрессор и дождитесь, пока давление в компрессоре достигнет необходимого уровня.
- Отрегулируйте давление на выходе компрессора.
- Проверьте соединения на наличие утечки воздуха.



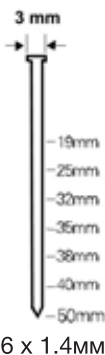
ЗАГРУЗКА КРЕПЕЖА В МАГАЗИН

Используйте крепеж только данных типоразмеров.



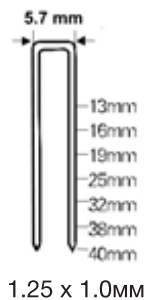
Шпилька (гвоздь):

Тип 18 (18GA), длина 10-50мм, сечение 1,25 x 1,0мм, шляпка 2мм



Гвоздь финишный:

Тип 16 (16GA), длина 19-50мм, сечение 1,6 x 1,4мм, шляпка 3мм

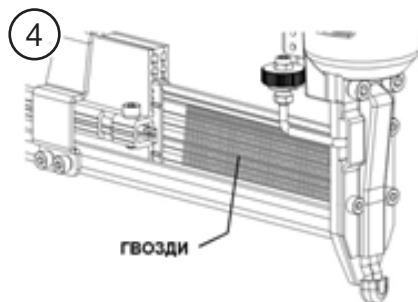
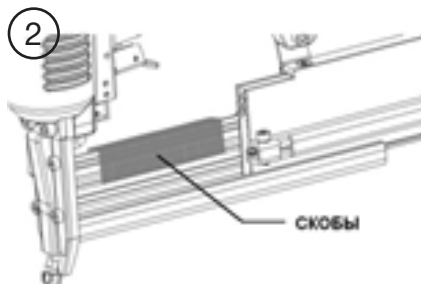
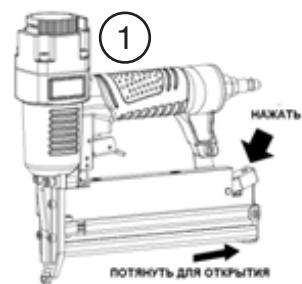


Скоба:

Тип 90 (18GA), длина 13-40мм, ширина -5,7мм, сечение 1,25 x 1,0мм

ВНИМАНИЕ!

При зарядке магазина степлера, уберите палец с курка и ни к чему не прижимайте ограничитель в рабочей части степлера, чтобы не активировать механизм.



- Откройте магазин степлера.
- Установите скобы/гвозди на пластину (как указано на картинке).
- Закройте магазин степлера.

ВНИМАНИЕ!

Использование неподходящего крепежа и неправильная его установка может привести к травме и поломке инструмента

РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ ЗАБИВАНИЯ

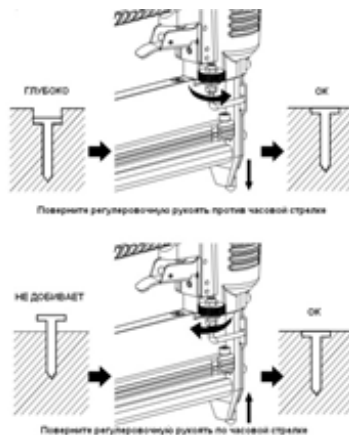
Отрегулировать глубину забивания – настроить выступ механизма прижатия, Вы можете при помощи регулятора глубины не коснется материала, пистолет не выстрелит.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Крепко возьмите рукоять инструмента.
- Прижмите ствол пистолета к материалу. Пока регулятор глубины не коснется материала, пистолет не выстрелит.
- Нажмите на курок.
- Поднимите инструмент и освободите курок.
- Повторите процедуру для следующего крепления.

После работы со степлером:

- Отсоедините воздушный шланг от степлера.
- Извлеките все скобы из магазина.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- После окончания работы протрите пневмоинструмент сухой чистой тканью.
- Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования изделия по назначению и после его транспортирования. При этом нужно проверить наличие и исправность элементов фиксации крепления рабочего инструмента и наконечника шланга подвода сжатого воздуха и отсутствие повреждений корпуса.
- Ежедневно необходимо, отвернув шланг подвода сжатого воздуха, залить во входной штуцер инструмента 5-7 капель специального масла.

Таблица обслуживания

ДЕЙСТВИЕ	ДЛЯ ЧЕГО	КАК
Смазка инструмента.	Продлевает срок работы уплотнителей.	Капните пару капель рекомендуемого масла в штуцер инструмента.
Просушка компрессора и шлангов.	Предотвращает скапливание влаги в компрессоре и инструменте.	Откройте сливной вентиль на компрессоре. Слейте воду из осушителя в системе и шлангов.
Чистка и продувка фильтра.	Предотвращает забивание фильтра пылью.	Промойте фильтр с мылом или следуйте рекомендациям производителя.
Проверка затяжки винтов.	Предотвращает утечку воздуха и улучшает работу инструмента.	Проверяйте винты ежедневно
Чистка магазина и механизма прижатия.	Обеспечивает ровную работу, предотвращает засорение ствола.	Ежедневно прочищайте или продувайте инструмент от грязи.

Пневматический степлер необходимо хранить в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре выше +10°C и относительной влажности не более 80%.

ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ РЕШЕНИЯ

Неисправность	Методы устранения
1. Крепление уходит слишком глубоко в материал.	Проверьте механизм прижатия. Установите регулировку заглубления на минимум. Уменьшите давление воздуха.
2. Инструмент не добивает крепление.	Проверьте механизм прижатия. Установите регулировку заглубления на максимум. Увеличьте давление воздуха (не выше макс. рекомендованного).
3. Пропуск крепежа; неравномерная подача крепежа.	Проверьте правильность загрузки крепежа. Убедитесь, что используется правильный крепеж. Проверьте подачу воздуха в системе. Прочистите магазин и удалите грязь.
4. Инструмент работает, но крепеж не забивается.	Проверьте крепеж в магазине. Крепеж должен свободно скользить в магазине. Проверьте, не застрял ли крепеж. Увеличьте давление воздуха.
5. Крепеж застрял в инструменте.	Откройте магазин и извлеките застрявший крепеж.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Пневмостеплер универсальный 3*1 - 1 шт.
2. Ключ шестигранный - 1 шт.
3. Масло пневматическое - 1 шт.
4. Соединитель рапид "папа" - внешняя резьба 1/4
5. Инструкция по эксплуатации + Гарантийный талон - 1 шт.

ИЗМЕНЕНИЯ

В связи с постоянным совершенствованием производства изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию инструмента изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия. В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, оборудование вышло из строя, его ремонт и замена любых частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течение срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно, после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.

Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами, требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационной табличкой (шилдицом) и заводским номером, либо с признаками их изменения, а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшие за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;

8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;
10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
13. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
14. На неисправности, возникшие вследствие использования моторного масла, не соответствующего спецификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
15. На воздействие высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
16. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с не устраненными иными недостатками;
17. На эксплуатацию в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
18. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
19. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в инструкции по эксплуатации;
20. Несвоевременного проведения соответствующего технического обслуживания и/или профилактических работ, в сроки, указанные в инструкции по эксплуатации, в том числе регулярных работ, требующихся по руководству в процессе хранения.
21. На перегрузку оборудования, повлекшую выход из строя силовой части сварочного аппарата, электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
22. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;

23. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пильная цепь и лента, пильная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, аккумуляторы, вибротвалы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копья, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;
24. На оборудование с признаками хранения с нарушением установленных производителем регламентов консервации (расконсервации).

Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков продукции, под действие гарантии не подпадают. На основании гарантии не возмещается прямой или косвенный ущерб, вызванный вышедшей из строя (неисправной) продукцией. Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции. Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправная продукция (при обмене) и/или детали не подлежат возврату покупателю. Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленных действующим законодательством прав владельца в отношении дефектных изделий.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru

Изготовлено в КНР

Дата изготовления - см. на аппарате 0000000_г_мм_00000.

