

# BOSTITCH®

## F21PL / F21PL-2 / F28WW

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НЕЙЛЕР ДЛЯ РЕЕЧНЫХ ГВОЗДЕЙ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

**⚠ ВНИМАНИЕ:**

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ ДОЛЖЕН ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО И СЛЕДОВАТЬ ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ. СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. ЕСЛИ У ВАС ЕСТЬ ВОПРОСЫ, ОБРАТИТЕСЬ К ПРЕДСТАВИТЕЛЮ ИЛИ ДИСТРИБЬЮТОРУ BOSTITCH .

**BOSTITCH®**  
STANLEY FASTENING SYSTEM L.P.

## ВВЕДЕНИЕ

Инструменты компании STANLEY-BOSTITCH - это точный инструмент, предназначенный для быстрого выполнения большого объема работ по скреплению деталей. Этот инструмент будет надежно и эффективно служить при правильном использовании и обслуживании. Для наилучшей производительности, пользователь обязан следовать инструкциям завода-изготовителя. Пожалуйста, изучите данное руководство перед использованием инструмента для полного понимания правил техники безопасности и мер предосторожности. Необходимо внимательно прочитать инструкции по подготовке, эксплуатации и техническому обслуживанию и сохранить руководство пользователя для дальнейшей работы.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В отдельных конкретных случаях применения инструмента могут потребоваться дополнительные меры безопасности. По любым вопросам относительно инструмента и его использования обращайтесь к представителю или дистрибьютору STANLEY-BOSTITCH. США, 21286, Мэриленд, Тоусон, Йоппа роуд, 701E

## СОДЕРЖАНИЕ

Инструкции по безопасности	3
Спецификация инструмента	4
Подача воздуха: фитинги, шланги, фильтры, расход воздуха, регулировка, рабочее давление, установка правильного давления	4, 5
Смазка инструмента	5
Зарядка инструмента	6
Установка направляющего стержня	6
Регулировка глубины забивания крепежа	7
Удаление гвоздей, регулировка направления выхлопа	7
Установка насадки для металл-коннекторных гвоздей (МКГ)	8
Работа с инструментом	9,10,11,12
Обслуживание пневматического инструмента	13
Устранение неисправностей	14

## ПРИМЕЧАНИЕ:

Инструменты Bostitch спроектированы для обеспечения потребителя оборудованием наилучшего качества и предназначены для достижения максимальной производительности, при использовании высокоточного крепежа Bostitch, который разработан в соответствии с теми же высокими стандартами.

**Вместе с нейлерами F33PT или F33PTSM со стандартной контактной скобой должны использоваться обоймы гвоздей с углом наклона 33° и скрепленные бумажной лентой. Вместе с нейлерами F33PT или F33PTSM с установленной насадкой для МКГ должны использоваться МКГ STANLEY-BOSTITCH с углом наклона 35°. Вместе с нейлерами F21PL или F21PL-2 со стандартной контактной скобой должны использоваться обоймы гвоздей с углом наклона 21° и скрепленные пластиком. Вместе с нейлерами F21PL и F21PL-2 с установленной насадкой для МКГ должны использоваться МКГ STANLEY-BOSTITCH с углом наклона 23°. Компания STANLEY-BOSTITCH не может взять на себя ответственность за использование инструмента в случае, если они используются с крепежом или аксессуарами, не отвечающими особым требованиям, установленными для оригинальных гвоздей, скоб и аксессуаров STANLEY-BOSTITCH.**



## ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ – только США и Канада:

Настоящая гарантия, действующая с 1 декабря 2005, данная Stanley Fastening System L.P. "Bostitch" гарантирует первичному розничному покупателю, что приобретенный Продукт не имеет дефектов материалов и изготовления, и, по выбору Bostitch, отремонтирует или заменит любой фирменный неисправный пневматический степлер или нейлер Bostitch в течение семи (7) лет с даты покупки (один (1) год с даты покупки для компрессоров и инструментов, используемых на производстве). Гарантия не подлежит передаче. Требуется подтверждение даты приобретения. Настоящая гарантия распространяется только на дефекты материала или изготовления; она не распространяется на обстоятельства или неисправности в результате нормального износа, небрежного обращения, ремонта или его попытки, выполненного третьими лицами, не являющимися нашим ремонтным центром или уполномоченным сервисным центром. Направляющие, отбойники, уплотнительные кольца, поршни и поршневые кольца считаются расходными частями. Для обеспечения оптимальной производительности инструмента Bostitch всегда используйте оригинальный крепеж и запасные части Bostitch.

**НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ОТМЕНЯЕТ ЛЮБЫЕ ДРУГИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫМИ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, РАЗРАБОТАННОЙ В СПЕЦИАЛЬНЫХ ЦЕЛЯХ. BOSTITCH НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА КАКОЙ-ЛИБО ПРЯМОЙ ИЛИ КОСВЕННЫЙ УЩЕРБ.**

Некоторые штаты и страны, не накладывают ограничения на срок действия настоящей гарантии, на исключение или ограничение случайных или косвенных убытков, поэтому приведенные выше ограничения или исключения могут на вас не распространяться. Данная гарантия предоставляет Вам законные права, и Вы также можете иметь другие права, которые могут меняться в зависимости от штата к штату и от страны к стране. Для получения гарантийного обслуживания в США, необходимо вернуть изделие, вместе с подтверждением покупки, в Национальный или Региональный Независимый Авторизованный Центр Гарантийного Обслуживания Bostitch в США. В США вы можете позвонить нам по телефону 1-800-556-6696 или посетите сайт [www.BOSTITCH.com](http://www.BOSTITCH.com) для поиска наиболее удобного для Вас места. В Канаде позвоните нам по телефону 1-800-567-7705 или посетите сайт [www.BOSTITCH.com](http://www.BOSTITCH.com)

**ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ****ВНИМАНИЕ:**

**Для ЗАЩИТЫ ГЛАЗ**, оператор или иное лицо в зоне проведения работ **ВСЕГДА** должны носить защитные очки/маску, соответствующие требованиям стандарта ANSI и обеспечивающие защиту от разлетающихся частиц, как **СПЕРЕДИ**, так и **СБОКУ** в зоне проведения работ, при подключении к источнику воздуха, подготовке, эксплуатации или обслуживании данного инструмента. Очки/маска требуются для защиты глаз от строительного мусора в воздухе и случайно вылетающего крепежа, которые могут привести к серьезным травмам глаз.

Заказчик и/или исполнитель должны убедиться, что используется надлежащая защита глаз. Средства защиты глаз должны соответствовать требованиям ANSI Z87.1 и обеспечивать защиту спереди и сбоку. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Очки без боковой защиты и защитные маски без боковой защиты сами по себе не обеспечивают достаточную защиту.

**ВНИМАНИЕ:** В некоторых случаях может потребоваться дополнительная защита слуха и головы, отсутствие которых может привести к нарушению слуха и привести к травме. Заказчик и пользователь должны убедиться, что в рабочей зоне пользователь или иное лицо использует необходимую защиту слуха и средства защиты головы. Заказчик и/или исполнитель должны убедиться, что защита головы соответствует стандарту ANSI Z89.1.

**ПОДАЧА ВОЗДУХА И СОЕДИНЕНИЯ****ВНИМАНИЕ:**

Запрещено использовать кислород, горючие газы или газы в баллонах в качестве источника питания для этого инструмента, так как инструмент может взорваться, что может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ:**

Запрещено использовать источники воздуха, давление в которых может превышать 200 PSI (13.8кг/см<sup>2</sup>), так как инструмент может разрушиться, что может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ:**

Фитинг на инструменте не должен удерживать давление при отсоединении подачи воздуха. При использовании неподходящего фитинга в инструменте может сохраняться давление после отключения и, таким образом, сохранится возможность срабатывания даже после отсоединения подачи воздуха, что может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ:**

Запрещено нажимать и отпускать курок (если нажат) при подключении к системе подачи воздуха, так как инструмента может сработать, что может привести к травме.

Всегда отключайте подачу воздуха: 1.) Перед настройкой; 2.) При обслуживании инструмента; 3.) При устраниении заклинивания; 4.) Если инструмент не используется; 5.) При переходе на другое место производства работ, так как может произойти случайное срабатывание, что может привести к травме.

**ЗАРЯДКА ИНСТРУМЕНТА****ВНИМАНИЕ:**

При зарядке инструмента: 1) Запрещается располагать руки или любую часть тела в зоне срабатывания инструмента; 2) Запрещается направлять инструмент на кого-либо; 3) Запрещено нажимать на курок и предохранитель, так как может произойти случайное срабатывание, что может привести к травме.

**ЭКСПЛУАТАЦИЯ****ВНИМАНИЕ:**

Всегда осторожно обращайтесь с инструментом: 1) Запрещено играть с инструментом; 2) Запрещено нажимать на курок, если инструмент не направлен на рабочую поверхность; 3) Не допускайте появления посторонних лиц в зоне проведения работ, так как возможно случайное срабатывание инструмента, что может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ:**

Оператору запрещается держать курок нажатым, за исключением непосредственного проведения работ, так как можно получить серьезную травму, в случае, если инструмент случайно прикоснется с кем-либо или чем-либо, что может вызвать срабатывание инструмента.

**ВНИМАНИЕ:**

Держите руки и другие части тела в стороне от зоны срабатывания инструмента. Под воздействием отдачи от срабатывания инструмента, контактная скоба может вторично коснуться рабочей поверхности, таким образом, возможно вторичное срабатывание, что может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ:**

Регулярно проверяйте работу механизма контактной скобы. Не используйте, если механизм работает неправильно, так как это может привести к случайному срабатыванию. Нет необходимости вмешиваться в работу механизма, при его правильной работе.

**ВНИМАНИЕ:**

Не забивайте гвозди поверх другого крепежа или под острым углом, так как гвоздь может отскочить и привести к травме.

**ВНИМАНИЕ:**

Не забивайте гвозди близко от края рабочей поверхности, это может привести к расщеплению дерева, гвоздь может отскочить и привести к травме.

**ВНИМАНИЕ:**

При эксплуатации этот нейлер может образовать **ИСКРЫ**. **НИКОГДА** не используйте нейлер вблизи легковоспламеняющихся веществ, газов или паров, включая лак, краску, бензин, растворитель, керосин, клеи, мастики, клеи или любых других веществ, которые или сами, или их пары, газы, побочные продукты, являются легковоспламеняющимися, горючими или взрывоопасными. Использование нейлера в подобных условиях может привести к взрыву, травмам или смерти оператора и случайных прохожих.

**ВНИМАНИЕ:**

**ЗАПРЕЩЕНО ВЕШАТЬ ИНСТРУМЕНТ ЗА КРЮК НА ЧАСТИ ТЕЛА, РЕМЕНЬ ИЛИ ОДЕЖДУ, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К САМОПРОИЗВОЛЬНОМУ СРАБАТЫВАНИЮ, ЧТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ТРАВМЕ.**

**УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ****ВНИМАНИЕ:**

При работе с пневматическим инструментом, обратите внимание на предупреждения в данном руководстве и проявляйте особую осторожность при оценке неисправных инструментов.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА СЕРИИ F**

Весь крепеж метрический.

МОДЕЛЬ	РЕЖИМЫ РАБОТЫ	ДЛИНА	ВЫСОТА	ШИРИНА	ВЕС
F28VWV	Последовательный режим с опцией контактного режима <sup>*)</sup>	20" (508мм)	14" (355мм)	5-1/4" (133мм)	7.7 фунтов (3.5кг)
F21PL	Последовательный режим с насадкой для МКГ и опцией контактного режима <sup>*)</sup>	20-3/8" (517мм)	14" (355мм)	5-1/4" (133мм)	8.1 фунтов (3.7кг)
F21PL-2	Последовательный режим с опцией контактного режима <sup>*)</sup>	20-3/8" (508мм)	14" (355мм)	5-1/4" (133мм)	8.1 фунтов (3.7кг)
F33PT	Последовательный режим с насадкой для МКГ и опцией контактного режима <sup>*)</sup>	18" (457мм)	14" (355мм)	5-1/4" (133мм)	8.0 фунтов (3.6кг)
F33PTSM	Последовательный режим с насадкой для МКГ и опцией контактного режима <sup>*)</sup>	14-3/16" (360мм)	14" (355мм)	5-1/4" (133мм)	7.9 фунтов (3.6кг)

\*) Переключение режимов Контактный / Последовательный производится заменой курка Черный/Серый.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЕПЕЖА:**

**F28VWV:** Применяется крепеж с углом наклона 28°, скрепленных проволокой, длина от 2" до 3-1.2" (50–90 мм) и диаметр от 0.113" до 0.131" (2.8-3.3 мм).

**F21PL/F21PL-2:**

- с установленной стандартной контактной скобой: Применяется крепеж с круглой шляпкой с углом наклона 21° скрепленных пластиком, длина от 2" до 3-1/2" (50–90 мм) и диаметр от 0.113" до 0.162" (2.8-4.1 мм).

- с установленной контактной скобой для МКГ (в комплекте ТОЛЬКО с F21PL): Применяется крепеж с круглой шляпкой с углом наклона 23° скрепленных пластиком, длина от 1-1/2" до 2-1/2" (38–64 мм) и диаметр: 0.131", 0.148", 0.162" (3.3 мм, 3.8 мм, 4,1 мм).

- MCN-KIT3 (Насадка для МКГ) приобретается отдельно для F21PL-2 для работы с перфорированными пластинами.

**ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте только один гвоздь для прикрепления перфорированных пластин за раз.**

**F33PT/F33PTSM:**

- с установленной стандартной контактной скобой: Применяется крепеж с углом наклона 30° скрепленных бумагой, длина от 2" до 3-1/2" (50–90 мм) и диаметр от 0.113" до 0.162" (2.8-3.3 мм).

- с установленной контактной скобой МКГ: Использовать крепеж с углом наклона 30°-35° скрепленных пластиком, длина от 1-1/2" до 2-1/2" (38–64 мм) и диаметр: 0.131", 0.148", 0.162" (2.8 мм, 3.8 мм, 4,1 мм).

**ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте только один гвоздь для прикрепления перфорированных пластин за раз.**

**ФИТТИНГИ:**

В инструменте используется фиттинг 1/4" NPT «папа». Внутренний диаметр должен быть 0.275" (7 мм) или больше. Фиттинг не должен удерживать давление при отсоединении от системы подачи воздуха.

**РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:**

70-120 PSI (4.9 – 8.43 кг/см<sup>2</sup>). Используйте рабочее давление в указанных пределах для лучшей производительности.

**НЕ ДОПУСКАЙТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТА ПРИ ДАВЛЕНИИ ПРЕВЫШАЮЩИМ МАКСИМАЛЬНОЕ.**

**РАСХОД ВОЗДУХА:**

Для F21PL / F21PL-2 / F28VWV / F33PT / F33PTSM требуется 8,7 кубических футов в минуту (С.Ф.М.) (247 литров в минуту (л/мин)) воздуха при давлении 80 PSI (5,6 кг/см<sup>2</sup>), чтобы обеспечить 100 срабатываний в минуту. Чтобы определить производительность компрессора, возьмите фактическую скорость работы инструмента и сравните необходимую производительность с номинальной производительностью компрессора при давлении 80 PSI (5,6 кг/см<sup>2</sup>).

Например, при использовании инструмента на 30 срабатываниях в минуту, вам необходима производительность равная 30% от номинальной производительности при 100 срабатываниях в минуту. В этом случае, убедитесь, что ваш компрессор имеет производительность 1,26 С.Ф.М. (35,6 л/мин) при давлении 80 PSI (5,6 кг/см<sup>2</sup>) для оптимальной производительности.

**РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ**

КОМПАНИЯ STANLEY-BOSTITCH ПРЕДЛАГАЕТ ДВА РЕЖИМА РАБОТЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ЭТОЙ СЕРИИ.

**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ РЕЖИМ (Серый курок):**

В Последовательном Режиме оператор должен направить инструмент на рабочую поверхность перед нажатием на курок. Это позволяет аккуратнее располагать крепеж, например при сборке каркасов, работе на торце детали и сборке ящиков. Последовательный режим позволяет точно располагать крепеж, исключая возможность повторного срабатывания инструмента из-за отдачи, как описано в главе «Контактный режим». Инструмент, работающий в Последовательном режиме имеет преимущество в безопасности работы, потому что инструмент не сработает при случайном касании рабочей поверхности или чего-либо еще, пока нажат курок.

**КОТАКТНЫЙ РЕЖИМ (Черный курок):**

Обычно, во время работы в «Контактном режиме» оператор должен коснуться рабочей поверхности, чтобы привести в действие спусковой механизм, не отпуская курок, забивая, таким образом, крепеж при каждом касании рабочей поверхности. Это позволяет увеличить скорость забивания крепежа для многих видов производимых работ: прибивание обшивки, установка настилов и сборка паллет. Все пневматические инструменты подвержены отдаче в момент забивания крепежа. Инструмент может отскочить, освобождая контактную скобу, и при случайном повторном касании рабочей поверхности с нажатым курком, будет забит второй нежелательный крепеж.

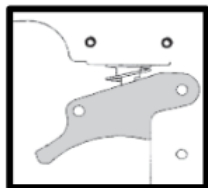
**РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ (продолжение)****ОПРЕДЕЛЕНИЕ МОДЕЛИ:**

Обратитесь к главе «Работа с инструментом» на стр.9 перед использованием данного инструмента

**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ РЕЖИМ**

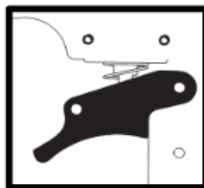
Определяется:

**СЕРЫМ КУРКОМ**

**КОНТАКТНЫЙ РЕЖИМ**

Определяется:

**ЧЕРНЫМ КУРКОМ**

**ПОДАЧА ВОЗДУХА И ФИТИНГИ**

**ВНИМАНИЕ:**

Запрещено использовать кислород, горючие газы или газы в баллонах в качестве источника питания для этого инструмента, так как инструмент может взорваться, что может привести к травме.

**ФИТИНГИ:**

Установите на инструмент быстросъемный переходник «папа», являющийся проходным и не позволяющий удерживать давление внутри инструмента, при отсоединении от источника подачи воздуха.

**ШЛАНГИ:**

Воздушные шланги должны выдерживать минимум 150 PSI (10.6 кг/см<sup>2</sup>) рабочего номинального давления или 150% от максимального давления, выдаваемые системой подачи воздуха. Шланг подачи воздуха должен быть оборудован быстросъемным разъемом, подходящим к быстросъемному разъему на инструменте.

**СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОЗДУХА:**

Используйте только очищенный, стабилизированный по давлению сжатый воздух в качестве источника питания для этого инструмента. **ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ КИСЛОРОД, ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ ИЛИ ГАЗЫ В БАЛЛОНАХ, В КАЧЕСТВЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ДЛЯ ЭТОГО ИНСТРУМЕНТА, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ВЗРЫВУ.**

**РЕГУЛИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ВОЗДУХА:**

Для контроля рабочего давления и для безопасной работы этого инструмента требуется регулятор давления с рабочим давлением 0 - 125 PSI (0 - 8.79 кг/см<sup>2</sup>). Не подключайте инструмент к источнику воздуха, давление которого может превысить 200 PSI (14 кг/см<sup>2</sup>), так как инструмент может сломаться или взорваться, что может привести к травме.

**РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:**

Не следует превышать рекомендованное максимальное рабочее давление, так как это вызовет увеличенный износ инструмента. Система подачи воздуха должна обеспечивать поддержание рабочего давления в инструменте. Снижение давления в системе подачи воздуха может снизить мощность инструмента. Обратитесь к разделу "СПЕЦИФИКАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА" для установки правильного рабочего давления для инструмента.

**ФИЛЬТР:**

Грязь и вода в системе подачи воздуха являются основными причинами износа пневматических инструментов. Фильтр позволяет достичь максимальной производительности и минимального износа инструмента. Фильтр должен иметь достаточную пропускную способность для каждой конкретной системы. Фильтр должен содержаться чистым и обеспечивать свободный доступ чистого сжатого воздуха к инструменту. Обратитесь к инструкциям производителя по надлежащему уходу за фильтром. Загрязненный и забитый фильтр может вызвать снижение давления, которое приведет к снижению производительности инструмента.

**СМАЗКА**

Смазывать часто, но не чрезмерно, смазка необходима для лучшей производительности. Используйте смазку STANLEY-Bostitch Air Tool Lubricant, Mobil Velocite # 10, или его аналог. Не используйте моющие средства или добавки, так как они могут привести к ускоренному износу уплотнений и отбойников в инструменте, что приводит к снижению производительности инструмента и необходимости частого технического обслуживания инструмента. Достаточно несколько капель масла 1-2 раза в день (каждые 4-6 часов), и перед началом работы. Избыток масла будет собираться внутри инструмента и будет замечен в момент выхлопа.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА В ХОЛОДНУЮ ПОГОДУ:**

Для работы в условиях холодной погоды, около и ниже 0 °С, влага в линии подачи воздуха может замерзнуть и препятствовать эксплуатации инструмента. Мы рекомендуем использовать смазку для пневматического инструмента Стэнли-Bostitch Winter Formula или антифриза (этиленгликоля) в качестве смазки холодной погоды.

**ОСТОРОЖНО: Не допускайте хранения инструмента в холодных условиях, чтобы не допустить образования льда или инея на клапанах или механизмах, что может привести к поломке.**

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Некоторые промышленные средства для осушки воздушных линий повреждают сальники и прокладки – не допускайте использования подобных средств, предварительно не убедившись в их совместимости.

## ЗАРЯДКА ИНСТРУМЕНТОВ СЕРИИ F

**ВНИМАНИЕ:**



**ВНИМАНИЕ:**

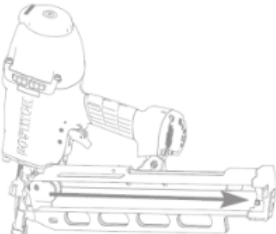
Для **ЗАЩИТЫ ГЛАЗ**, оператор или иное лицо в зоне проведения работ **ВСЕГДА** должны носить защитные очки/маску, соответствующие требованиям стандарта ANSI и обеспечивающие защиту от разлетающихся частиц, как **СПЕРЕДИ**, так и **СБОКУ** в зоне проведения работ, при подключении к источнику воздуха, подготовке, эксплуатации или обслуживании данного инструмента. Очки/маска требуются для защиты глаз от строительного мусора в воздухе и случайно вылетающего крепежа, которые могут привести к серьезным травмам глаз.

Заказчик и/или исполнитель должны убедиться, что используется надлежащая защита глаз. Средства защиты глаз должны соответствовать требованиям ANSI Z87.1 и обеспечивать защиту спереди и сбоку. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Очки без боковой защиты и защитные маски без боковой защиты сами по себе не обеспечивают достаточную защиту.

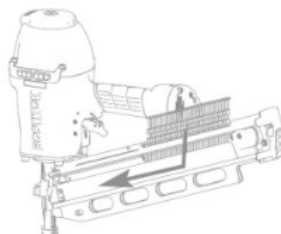
Для **ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ ПРИНИМАЙТЕ ВО ВНИМАНИЕ СЛЕДУЮЩЕЕ:**

- Запрещается располагать руки или любую часть тела в зоне срабатывания инструмента.
- Запрещается направлять инструмент на кого-либо.
- Запрещено играть с инструментом.
- Запрещено нажимать на курок, если инструмент не направлен на рабочую поверхность
- Всегда осторожно обращайтесь с инструментом.
- Запрещено нажимать на курок или предохранитель при зарядке инструмента.

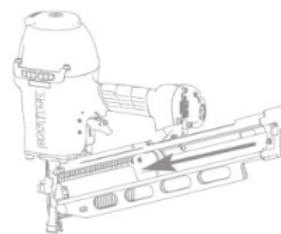
### F21PL, F21PL-2, F28WW, F33PT, F33PTSM:



**1. Откройте магазин:**  
Оттяните толкатель до фиксации.



**2. Загрузите гвозди:**  
Держите нейлер магазином вниз. Вставьте обойму гвоздей.



**3. Закройте магазин:**  
Освободите толкатель, потянув назад, затем нажав на собачку защелки. Задвиньте толкатель обратно в магазин.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Используйте только крепе, рекомендованный для нейлеров STANLEY-BOSTITCH или крепеж, который соответствует спецификации STANLEY-BOSTITCH.

**ВНИМАНИЕ:**

Используйте только один МКГ за раз, при использовании инструментов F21PL, F21PL2, F33PT или F33PTSM.

**ВНИМАНИЕ:**

Никогда не используйте черный курок при использовании насадки МКГ. При использовании такой насадки используйте серый курок. Обратитесь к инструкции по замене курка, приложенной к насадке.

**ВНИМАНИЕ:**

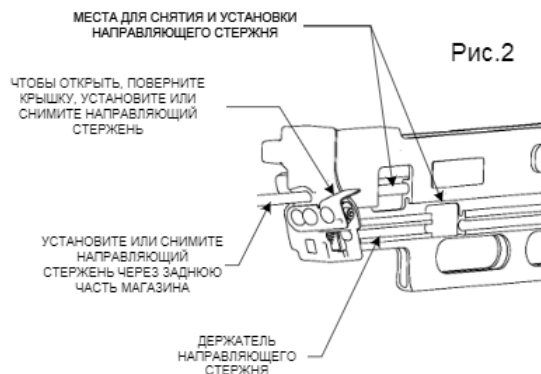
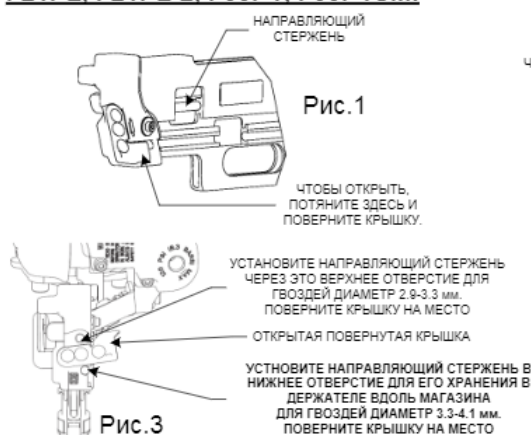
При работе с насадкой для МКГ, используйте **ТОЛЬКО** Закаленные Гвозди STANLEY-BOSTITCH при работе с перфорированными пластинами.

**ВНИМАНИЕ:**

Запрещено вешать инструмент за крюк на части тела, ремень или одежду, так как это может привести к самопроизвольному срабатыванию, что может привести к травме.

### УСТАНОВКА И СНЯТИЕ НАПРАВЛЯЮЩЕГО СТЕРЖНЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

#### F21PL, F21PL-2, F33PT, F33PTSM:



## РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ ЗАБИВАНИЯ КРЕПЕЖА

При использовании контактной скобы:

Функция Регулировки Глубины Забивания Крепежа позволяет осуществить точный контроль глубины забивания крепежа: от заподлицо с рабочей поверхностью до малого или глубокого проникновения в материал.

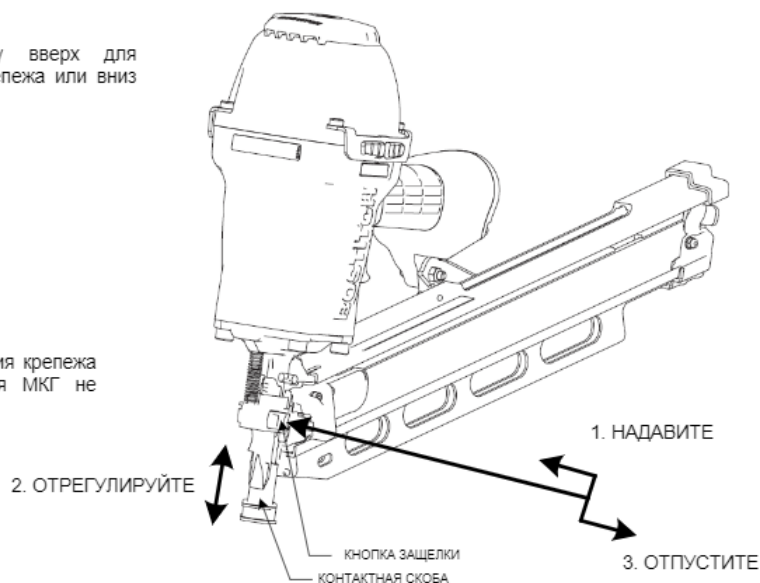
### ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ГЛУБИНЫ ЗАБИВАНИЯ КРЕПЕЖА:

#### ⚠ ВНИМАНИЕ:

Всегда отключайте подачу воздуха перед любой попыткой разборки и перед сменой насадки.

1. Нажмите на кнопку защелки.
2. Переместите контактную скобу вверх для увеличения глубины забивания крепежа или вниз для уменьшения.
2. Отпустите кнопку защелки.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Глубина забивания крепежа при использовании насадки для МКГ не регулируется.



## НАПРАВЛЕННЫЙ ОТРАЖАТЕЛЬ ВЫХЛОПА

Регулируемый дефлектор может быть повернут рукой в любом желаемом направлении без применения инструментов.



## УДАЛЕНИЕ ГВОЗДЕЙ

1. Потяните толкатель назад до защелкивания.
2. Вытяните гвозди назад и выньте их.

